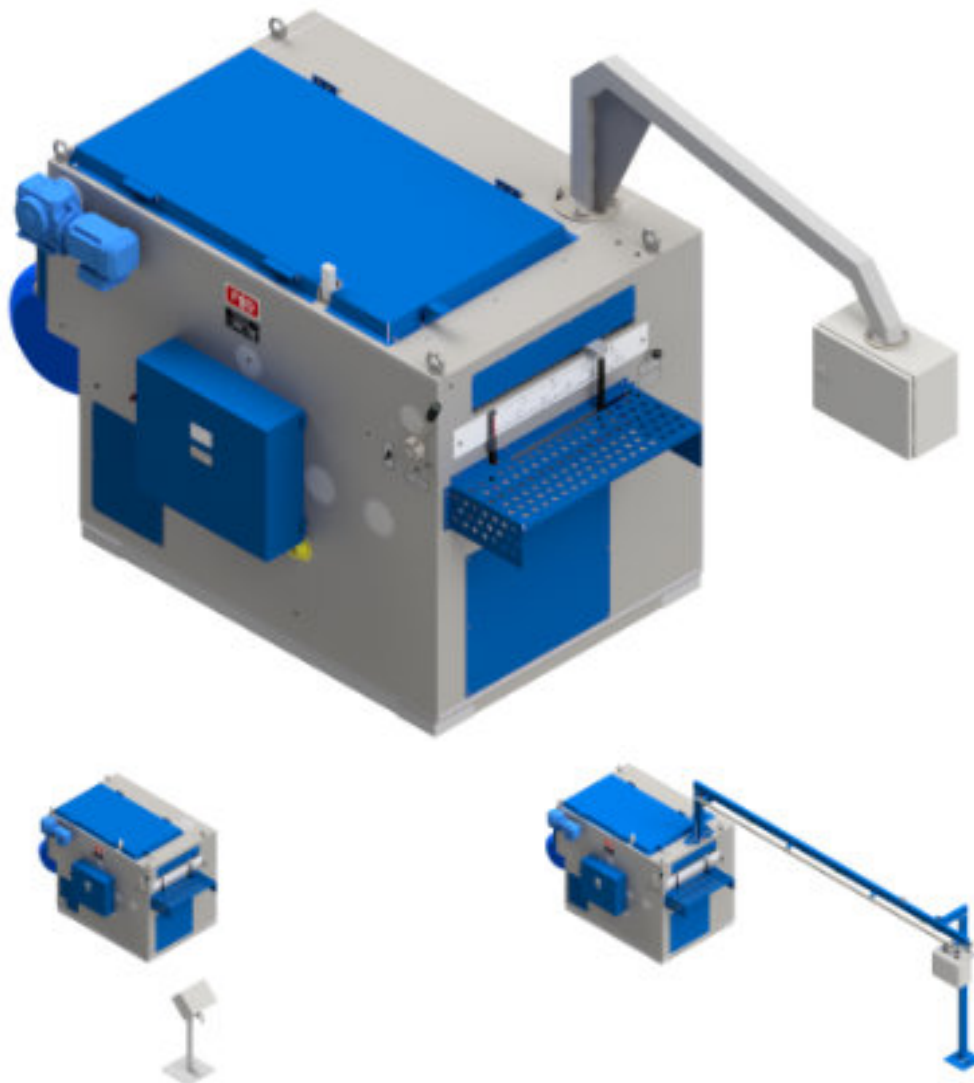


OBRZYNARKA DWUSTRONNA

DPPA-IV-50



Podstawowe dane techniczne

Prześwit poziomy obrzynarki
Prześwit pionowy obrzynarki
Szerokość obrzynania
Grubość obrzylanego materiału
Najmniejsza długość materiału
Największa średnica piły
Prękość obrotowa wrzeciona
Prękość posuwu
Moc silnika napędu pił opcjonalnie
Moc silnika napędu posuwu
Wymiary gabarytowe (dł. x szr. x wys.)
Masa (bez silnika)

Jednostka

mm 730
mm 110
mm 50 - 500
mm 12 - 100
mm 800
mm 400
obr./min 2860
m/min 12 - 90
kW 18,5; 30; 45
kW 3
mm 2600x1450x1340
kg 2600



Fabryka Obrabiarek do Drewna sp. z o.o.
86-022 Dobrcz, Trzeciewiec 40
Tel. +48 52 325 87 00; Dział Handlowy +48 797 186 165, +48 797 185 445
www.fod.com.pl; fod@fod.com.pl; sprzedaz@fod.com.pl

Przeznaczenie:

Obrzynarka dwustronna przeznaczona jest do wzdłużnego dwustronnego obrzynania desek i bali. Konstrukcja wrzeciona umożliwia mocowanie na tulei stałej od 1 do 2 pił (ryc. 1), co pozwala na pozyskiwanie listew z boku obrzynanej tarcicy. Opcjonalnie jest możliwość zamontowania na wrzecionie specjalnej tulei stałej do listwowania z pierścieniami dystansowymi. Pozwala to na zamocowanie do 10 pił tarczowych i wykorzystanie obrabiarki do cięcia łąt z całej szerokości tarcicy (ryc. 2).

Opis budowy i działania:

1. Silnik sterowany przemiennikiem częstotliwości pozwala na uzyskanie prędkości posuwu w zakresie od 12 ÷ 70 m/min.
2. Piła przesuwana ustawiana jest na dowolnie zaprogramowany wymiar lub po wprowadzeniu wymiaru z klawiatury, co pozwala uzyskać dokładną szerokość obrzynanej tarcicy po naciśnięciu jednego z kilkunastu przycisków. Wszystkie dane na temat zaprogramowanych szerokości obrzynania wyświetlane są na terminalu.

3. W obrzynarce DPPA-IV-50 szerokość obrzynania ustawiana jest na pulpicie sterowniczym na wysięgniku, lub na prowadnicy poziomej, lub na nodze/stojaku.

4. Położenie piły przesuwnej obserwuje się na skali z ruchomym wskaźnikiem.

5. Obrzynarka posiada elektrycznie sterowanie ustawieniem górnych walców posuwowych.

6. Po zainstalowaniu laserów smugi świetlne pokazują linię cięcia piły stałej oraz przesuwnej.

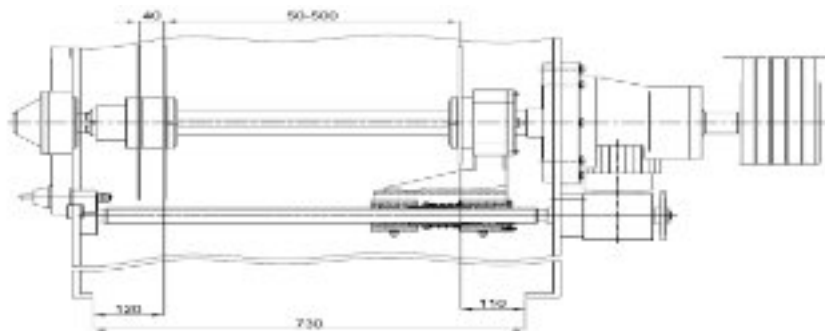
7. Obrzynarka od strony podawczej może być wyposażona w stół podawczy o długości 5400 mm, oraz od strony odbiorczej w stół odbiorczy o długości 5400 mm.

8. Przed odrzutem materiału obrabianego pracownika zabezpieczają górne przeciwodrzutniki.

9. Obrzynarka wyposażona jest w elektryczne blokady zapewniające bezpieczną pracę oraz ekrany tłumiące hałas.

10. Obrzynarka produkowana jest w wykonaniu prawym (tzn. stanowisko obsługi pracownika podającego materiał znajduje się po lewej stronie stołu podawczego).

ryc. 1. SCHEMAT UKŁADU PIŁ



ryc. 2. SCHEMAT Z TULEJĄ STAŁĄ DO LISTWOWANIA (OPCJA)

